



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΡΗΤΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΧΑΝΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟΥ ΚΑΙ ΜΙΣΘΟΔΟΣΙΑΣ**

**Χανιά, 28/05/2025
Αρ. Πρωτ.: 174444**

Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1
Ταχ. Κώδικας: 731 34
Πληροφορίες: Α. Λιοδάκη, Κ. Διγαλάκη
Φ. Πετράκη
Τηλέφωνο: 28213-40191, -186, -283
E-mail: liodaki@crete.gov.gr
digalaki@crete.gov.gr
petraki@crete.gov.gr

ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΗ

**για τη σύναψη ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΟΡΙΣΜΕΝΟΥ ΧΡΟΝΟΥ
Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87 Α') «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» όπως έχουν τροποποιηθεί και ισχύουν.
2. Την αριθμ.1218/16.2.2021 (ΦΕΚ. 762/τ.Β'/26.2.2021) απόφαση της Συντονίστριας της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Κρήτης «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Κρήτης».
3. Τις διατάξεις των άρθρων 37-42 του Ν. 4765/2021 (ΦΕΚ 6/τ.Α'/15.1.2021) «Εκσυγχρονισμός του συστήματος προσλήψεων στον δημόσιο τομέα και ενίσχυση του Ανώτατου Συμβουλίου Επιλογής Προσωπικού (Α.Σ.Ε.Π.) και λοιπές διατάξεις».
4. Τη με αριθμ. πρωτ. 4898/28.01.2025 (ΑΔΑ:6Ξ2Ρ46ΜΤΛ6-Ω7Γ) απόφαση του Υπουργού Εσωτερικών «Κατανομή ποσού ύψους έως 30.300.000,00 € σε Περιφέρειες της Χώρας από τους Κεντρικούς Αυτοτελείς Πόρους έτους 2025, προς κάλυψη δαπανών δακοκτονίας».
5. Την αριθμ. ΔΙΠΑΑΔ/Φ.ΕΓΚΡ./19/2531/27.02.2025 απόφαση των Υπουργών Εθνικής Οικονομίας και Οικονομικών και Εσωτερικών «Έγκριση κίνησης των διαδικασιών πρόσληψης προσωπικού με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, εποχικού προσωπικού, προσωπικού ωριαίας αποζημίωσης και ανανέωσης συμβάσεων εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου σε φορείς της Γενικής Κυβέρνησης έτους 2025», η οποία τροποποιήθηκε με την αριθμ. ΔΙΠΑΑΔ/Φ.ΕΓΚΡ./49/οικ.8066/15.05.2025 όμοια απόφαση και με την οποία εγκρίθηκε μεταξύ άλλων, η πρόσληψη επτακοσίων πενήντα (750) ατόμων, διαφόρων ειδικοτήτων, με σχέση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου (Ι.Δ.Ο.Χ.), διάρκειας 6,5 μηνών για το Πρόγραμμα Δακοκτονίας έτους 2025.
6. Την υπ' αριθ. πρωτ. 133143/21.05.2025 (ΑΔΑ:91ΠΗ4653ΠΓ-Υ5Υ) απόφαση του Υπουργού Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων, με θέμα «Κατανομή εποχικού προσωπικού σε Περιφερειακές Ενότητες – Διευθύνσεις Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής για το Πρόγραμμα Καταπολέμησης του Δάκου της Ελιάς έτους 2025».

7. Το αριθμ. πρωτ. 167706/23.05.2025 έγγραφο της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Χανίων.
8. Την αριθμ. πρωτ. 172942/27-05-2025 Βεβαίωση του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων για την κάλυψη της δαπάνης μισθοδοσίας και εργοδοτικών εισφορών του υπό πρόσληψη προσωπικού της παρούσας ανακοίνωσης.

ΑΝΑΚΟΙΝΩΝΕΙ

Την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου Εργατοτεχνικού Προσωπικού ΥΕ Εργατών Γενικών Καθηκόντων, για την Α΄ Περίοδο, συνολικού αριθμού έντεκα (11) ατόμων, {δέκα (10) άτομα μέχρι 60 ημερομίσθια ανά άτομο και ένα (1) άτομο μέχρι 34 ημερομίσθια} για το χρονικό διάστημα από την ημερομηνία πρόσληψής τους και μέχρι 30.11.2025, στις ελαιοκομικές περιοχές της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων, για την κάλυψη εποχικών αναγκών στο **Πρόγραμμα Καταπολέμησης του Δάκου της Ελιάς έτους 2025, της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης & Κτηνιατρικής της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων**, για τις εξής, κατά αριθμό ατόμων, ειδικότητα και διάρκεια απασχόλησης:

ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΤΟΜΩΝ ΚΑΤΑ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ ΚΑΙ ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ

ΥΠΗΡΕΣΙΑ - ΕΔΡΑ	ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ-ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΑΤΟΜΩΝ
Διεύθυνση Αγροτικής Ανάπτυξης & Κτηνιατρικής Π.Ε. Χανίων Έδρα: Χανιά	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΥΕ Εργατών Γενικών Καθηκόντων: <u>Μέχρι 60 ημερομίσθια</u> Α΄ ΠΕΡΙΟΔΟΣ: από ημερομηνία πρόσληψης μέχρι & την πραγματοποίηση έως 60 ημερομισθίων ανά άτομο	10
	ΕΡΓΑΤΟΤΕΧΝΙΚΟ ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ ΥΕ Εργατών Γενικών Καθηκόντων: <u>Μέχρι 34 ημερομίσθια</u> Α΄ ΠΕΡΙΟΔΟΣ: από ημερομηνία πρόσληψης μέχρι & την πραγματοποίηση έως 34 ημερομισθίων ανά άτομο	1

-Οι υποψήφιοι πρέπει να είναι ηλικίας από 18 έως 65 ετών

-Να έχουν την υγεία και φυσική καταλληλότητα, που τους επιτρέπει την εκτέλεση των καθηκόντων της θέσης που επιλέγουν.

-Να είναι Έλληνες πολίτες ή πολίτες των άλλων κρατών-μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης υπό τους περιορισμούς του άρθρου 1 παρ. 1 του Ν.2431/1996. Γίνονται επίσης δεκτοί Βορειοηπειρώτες, Κύπριοι Ομογενείς και Ομογενείς αλλοδαποί που προέρχονται από την Κωνσταντινούπολη και από τα νησιά Ίμβρο και Τένεδο, και ομογενείς εξ Αιγύπτου χωρίς να απαιτείται πιστοποιητικό ελληνικής ιθαγένειας, υπό την προϋπόθεση ότι η ιδιότητά τους ως Ελλήνων κατά το γένος και τη συνείδηση αποδεικνύεται με άλλους τρόπους (ν.δ.3832/1958, ως ισχύει).

- Οι υποψήφιοι δεν πρέπει να έχουν κώλυμα πρόσληψης, ούτε κατά το χρόνο λήξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων, ούτε κατά το χρόνο της πρόσληψης, (άρθρο 8 του ν. 3528/2007 (Α΄ 26), με την επιφύλαξη της παρ. 6 του άρθρου 4 του ν. 2207/1994

ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ

Για όλους τους κλάδους και ειδικότητες της κατηγορίας ΥΕ ως τυπικό προσόν διορισμού ή πρόσληψης ορίζεται απολυτήριο τίτλος υποχρεωτικής εκπαίδευσης, (δηλαδή απολυτήριο τριταξίου γυμνασίου ή για υποψήφιους που έχουν αποφοιτήσει μέχρι και το 1980 απολυτήριο δημοτικού σχολείου) ή απολυτήριο τίτλος Γυμνασίου Σχολείου Δεύτερης Ευκαιρίας ή απολυτήριο τίτλος Εργαστηρίων Ειδικής Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης του άρθρου 1 του ν. 2817/2000 ή πτυχίο Κατώτερης Τεχνικής Σχολής του Ν.Δ. 580/1970 ή πτυχίο Κατωτέρας Τεχνικής Σχολής Μαθητείας ΟΑΕΔ Β.Δ. 3/1952, Ν.Δ. 212/1969, ν. 4504/1966 ή άλλος ισότιμος των ανωτέρω τίτλος της αλλοδαπής.

ΕΝΤΟΠΙΟΤΗΤΑ

Οι υποψήφιοι που διαθέτουν τα απαιτούμενα προσόντα κατατάσσονται σε πίνακες κατά ειδικότητα με βάση το κριτήριο της εντοπιότητας με την εξής σειρά:

- (1) Οι μόνιμοι κάτοικοι της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων (**Α' βαθμός εντοπιότητας**).
- (2) Έπονται οι μόνιμοι κάτοικοι των υπολοίπων Περιφερειακών Ενοτήτων της Χώρας (**Β' βαθμός εντοπιότητας**).

ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗ ΛΟΙΠΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ

Η σειρά κατάταξης των υποψηφίων που έχουν την ίδια εντοπιότητα καθορίζεται μεταξύ τους με τα ακόλουθα κριτήρια:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ												
1. ΧΡΟΝΟΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ												
1α. ΧΡΟΝΟΣ ΣΥΝΕΧΟΜΕΝΗΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ (200 μονάδες για 4 μήνες ανεργίας και 60 μονάδες ανά μήνα ανεργίας άνω των 4 μηνών, με ανώτατο όριο τους 18 μήνες)												
μήνες	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	18 και άνω
μονάδες	0	0	0	200	260	320	380	440	500	560	620	1040
1β. ΧΡΟΝΟΣ ΜΗ ΣΥΝΕΧΟΜΕΝΗΣ ΑΝΕΡΓΙΑΣ ΤΟΥΣ ΤΕΛΕΥΤΑΙΟΥΣ 18 ΜΗΝΕΣ (40 μονάδες ανά μήνα ανεργίας , με ανώτατο όριο τους 9 μήνες)												
μήνες	1	2	3	4	5	6	7	8	9 και άνω			
μονάδες	40	80	120	160	200	240	280	320	360			
2. ΠΟΛΥΤΕΚΝΟΣ ΓΟΝΕΑΣ ΚΑΙ ΤΕΚΝΟ ΠΟΛΥΤΕΚΝΗΣ ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑΣ (300 μονάδες)												
3. ΑΝΗΛΙΚΑ ΤΕΚΝΑ (50 μονάδες για καθένα με ανώτατο όριο τα 6 τέκνα)												
αριθμός τέκνων	1	2	3	4	5	6						
μονάδες	50	100	150	200	250	300						

ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ

Ειδικότερα, ο υποψήφιος **πρέπει** να υποβάλει:

- 1. Αίτηση** στην οποία θα αναφέρεται εκτός από τα προσωπικά του στοιχεία, ο Α.Μ.Κ.Α, ο ΑΦΜ, και ΑΜ.ΙΚΑ καθώς και αντίγραφα των σχετικών εγγράφων (έγγραφο στο οποίο να φαίνεται ο ΑΜΚΑ, ΑΦΜ καθώς και έγγραφο από το ΕΦΚΑ όπου θα φαίνεται ο αριθμός Μητρώου ΕΦΚΑ)
- 2. Φωτοαντίγραφο των δύο όψεων του ατομικού δελτίου ταυτότητας ή των κρίσιμων σελίδων του διαβατηρίου (δηλ. αυτών όπου αναφέρονται ο αριθμός και τα στοιχεία ταυτότητας του κατόχου) ή των δύο όψεων της άδειας οδήγησης ή των κρίσιμων σελίδων του ατομικού βιβλιαρίου υγείας όλων των ασφαλιστικών φορέων.**

3. Φωτοαντίγραφο απολυτήριου τίτλου υποχρεωτικής εκπαίδευσης.

Ο υποψήφιος υποχρεωτικής εκπαίδευσης (Υ.Ε.) προσκομίζει ευκρινές φωτοαντίγραφο του τίτλου του, όπως αναφέρεται στην ανωτέρω ενότητα: ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ.

Τίτλοι Υ.Ε. που έχουν αποκτηθεί στην αλλοδαπή

Εάν ο τίτλος Υ.Ε. έχει αποκτηθεί στην αλλοδαπή απαιτείται να προσκομισθεί Βεβαίωση ισοτιμίας ή αντιστοιχίας από τη Διεύθυνση Παιδείας Ομογενών και Διαπολιτισμικής Εκπαίδευσης (Δι.Π.Ο.Δ.Ε.) της Κ.Υ. του Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων ή από τις κατά τόπους Διευθύνσεις Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης της ημεδαπής.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ:

- α) Εάν οι υποψήφιοι προσκομίσουν ανώτερο τίτλο σπουδών (π.χ. δευτεροβάθμιας, μεταδευτεροβάθμιας ή τριτοβάθμιας εκπαίδευσης) από τον ζητούμενο στην Ανακοίνωση, ο τίτλος αυτός γίνεται δεκτός. Σε κάθε περίπτωση, ο προσκομιζόμενος για κάλυψη θέσεων Υ.Ε. κατηγορίας τίτλος σπουδών δεν βαθμολογείται.
- β) Στις ανωτέρω περιπτώσεις που αφορούν τίτλους σπουδών που αποκτήθηκαν στην αλλοδαπή, οι υποψήφιοι δεν χρειάζεται να προσκομίσουν αντίγραφο του ξενόγλωσσου τίτλου που έχει επικυρωθεί από δικηγόρο ούτε επίσημη μετάφραση αυτού. Αρκεί η υποβολή των απαιτούμενων πράξεων ή πιστοποιητικών ή αποφάσεων ή βεβαιώσεων των αρμοδίων οργάνων που ορίζονται ανωτέρω.

4. Για την απόδειξη του κριτηρίου της εντοπιότητας, οι υποψήφιοι θα πρέπει να προσκομίσουν Βεβαίωση στοιχείων διεύθυνσης κατοικίας, η οποία εκδίδεται ηλεκτρονικά μέσω της ψηφιακής πύλης "my aade" της Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Εσόδων (ΑΑΔΕ), ακολουθώντας τη διαδρομή: αρχική σελίδα → ΜΗΤΡΩΟ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ → ΒΕΒΑΙΩΣΕΙΣ ΜΗΤΡΩΟΥ → ΤΡΕΧΟΥΣΑ ΕΙΚΟΝΑ ΦΥΣΙΚΟΥ ΠΡΟΣΩΠΟΥ → ΕΚΔΟΣΗ.

Η Βεβαίωση στοιχείων διεύθυνσης κατοικίας πρέπει να έχει εκδοθεί εντός της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων άλλως δεν θα γίνεται δεκτή.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

Για την απόδειξη του κριτηρίου της μόνιμης κατοικίας **δεν γίνονται δεκτά:**

- α) Βεβαίωση μόνιμης κατοικίας, σύμφωνα με το άρθρο 279 του Ν.3463/2006 (Α'114) όπως αντικαταστάθηκε από το άρθρο 188 του Ν.4764/2020 (Α'256) και
- β) Πιστοποιητικό εντοπιότητας, από το οποίο προκύπτει η ιδιότητα του δημότη.

5. Η ανεργία (συνεχόμενη ή μη) αποδεικνύεται με πρόσφατη βεβαίωση της Δημόσιας Υπηρεσίας Απασχόλησης Δ.ΥΠ.Α. (τ. Ο.Α.Ε.Δ.)

Η ημερομηνία έκδοσης της βεβαίωσης ανεργίας δεν πρέπει να απέχει περισσότερο από **πέντε (5)** εργάσιμες ημέρες από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.

Η απόδειξη με υποβολή υπεύθυνης δήλωσης και κάρτας ανεργίας δεν είναι αποδεκτή.

- Ο υπολογισμός του χρόνου ανεργίας γίνεται από την τελευταία ημέρα προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων και προς τα πίσω. Εάν από την προσκομισθείσα βεβαίωση ανεργίας προκύπτει διακοπή αυτής εντός της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων, ο υπολογισμός του χρόνου ανεργίας γίνεται από την ημερομηνία διακοπής και προς τα πίσω.

- Στην περίπτωση **συνεχόμενης ανεργίας**, άνεργος θεωρείται ο υποψήφιος που έχει τέσσερις (4) τουλάχιστον μήνες ανεργίας κατά την υποβολή της αίτησής του και πρέπει να είναι άνεργος έως τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.
- Για τον υπολογισμό της **μη συνεχόμενης ανεργίας**, λαμβάνεται υπόψη οποιοδήποτε διάστημα ανεργίας διαθέτει και αποδεικνύει ο υποψήφιος εντός των τελευταίων 18 μηνών από τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.
- Ο υπολογισμός του χρόνου ανεργίας (συνεχόμενη ή μη) γίνεται από την τελευταία ημέρα προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων και προς τα πίσω και αφορά σε πλήρεις μήνες.

Αποκλείεται η αθροιστική βαθμολόγηση συνεχόμενης και μη συνεχόμενης ανεργίας.

6. Πολύτεκνοι και τα τέκνα πολυτέκνων

Για την απόδειξη της ιδιότητας του πολύτεκνου γονέα ή τέκνου, οι υποψήφιοι πρέπει να προσκομίσουν:

α) Πιστοποιητικό ή Βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης για γονέα πολύτεκνο και

σε περίπτωση τέκνου πολύτεκνης οικογένειας, προσκομίζεται η πατρική οικογενειακή κατάσταση

που χορηγείται:

- από τους Δήμους ή
- από τα Κέντρα Εξυπηρέτησης Πολιτών (ΚΕΠ) ή
- μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης της Δημόσιας Διοίκησης (www.gov.gr),

πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των **έξι μηνών** από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) **και**

β) Πιστοποιητικό της Ανώτατης Συνομοσπονδίας Πολυτέκνων Ελλάδος (ΑΣΠΕ), σε ισχύ (άρθρο 67 Ν.4316/2014 ΦΕΚ 270/τ.Α'/24-12-2014) και

γ) Υπεύθυνη δήλωση κατά το άρθρο 8 του Ν.1599/1986 προκειμένου να δηλώσουν ότι κατά το τρέχον ημερολογιακό έτος δεν έχει προσληφθεί στον ίδιο φορέα άλλο μέλος της ίδιας οικογένειας κάνοντας χρήση της πολυτεκνικής ιδιότητας.

Τα ανωτέρω απαιτούνται σωρευτικά για την απόδειξη της πολυτεκνικής ιδιότητας, άλλως δεν θα αναγνωρίζεται το κριτήριο.

Προκειμένου για αλλοδαπό υποψήφιο που δεν είναι μόνιμα εγκατεστημένος οικογενειακώς στην Ελλάδα, **αντίστοιχο** πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης αρμόδιας αλλοδαπής αρχής του κράτους την ιθαγένεια του οποίου έχουν, πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των **έξι μηνών** από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων) **συνοδευόμενο από έγγραφο** αρμόδιας αλλοδαπής αρχής (αντίστοιχο της ΑΣΠΕ ή άλλο), σύμφωνα με το οποίο θα βεβαιώνεται ή πιστοποιείται, κατά τις διατάξεις του δικαίου του αλλοδαπού κράτους, η ιδιότητα του πολύτεκνου γονέα και τέκνου πολύτεκνου και υπεύθυνη δήλωση κατά το άρθρο 8 του Ν.1599/1986 προκειμένου να δηλώσουν ότι κατά το τρέχον ημερολογιακό έτος δεν έχει προσληφθεί στον ίδιο φορέα άλλο μέλος της ίδιας οικογένειας κάνοντας χρήση της πολυτεκνικής ιδιότητας.

ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

- Προκειμένου για την απόδειξη της πολυτεκνίας **απαιτείται απαραιτήτως η προσκόμιση όλων των** κατά περίπτωση προαναφερόμενων δικαιολογητικών. Σε αντίθετη περίπτωση δεν θα αναγνωρίζεται το κριτήριο πολυτεκνίας (ν.4316/2014 ΦΕΚ 270/τ.Α'/24-12-2014).

- Οι γονείς που απέκτησαν την πολυτεκνική ιδιότητα κατά τις διατάξεις των ν. 860/1979 και 3454/2006 τη διατηρούν ισοβίως και απολαμβάνουν ισοβίως τα δικαιώματα που απορρέουν από αυτή, τα τέκνα τους όμως προστατεύονται και απολαμβάνουν τα σχετικά δικαιώματα για όσο διάστημα διαρκεί η πολυτεκνική ιδιότητα έστω και του ενός γονέα (παρ.3 άρθρου 6 ν. 3454/2006).

7. Πιστοποιητικό ή βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης, για την απόδειξη ύπαρξης ανήλικων τέκνων.

Ανήλικο θεωρείται το παιδί που **δεν έχει συμπληρώσει το 18ο έτος της ηλικίας του** μέχρι και την τελευταία ημέρα της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων.

Το Πιστοποιητικό ή η Βεβαίωση οικογενειακής κατάστασης χορηγείται:

- από τους Δήμους ή
- από τα Κέντρα Εξυπηρέτησης Πολιτών (ΚΕΠ) ή
- μέσω της Ενιαίας Ψηφιακής Πύλης της Δημόσιας Διοίκησης (www.gov.gr), πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των έξι μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων), από το οποίο να προκύπτει ο αριθμός των ανήλικων τέκνων του υποψηφίου.

Προκειμένου για αλλοδαπούς:

Αντίστοιχο πιστοποιητικό οικογενειακής κατάστασης αρμόδιας αλλοδαπής αρχής του κράτους την ιθαγένεια του οποίου έχουν, πρόσφατης έκδοσης (όχι παλαιότερης των έξι μηνών από την ημερομηνία έναρξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων).

8. Υπεύθυνη δήλωση Ν.1599/1986, στην οποία να αναφέρεται ότι:

- 1) έχουν τη φυσική υγεία και την καταλληλότητα που τους επιτρέπει την εκτέλεση των καθηκόντων της ειδικότητας που επιλέγουν
- 2) δεν έχουν κώλυμα **πρόσληψης**, ούτε κατά το χρόνο λήξης της προθεσμίας υποβολής των αιτήσεων, ούτε κατά το χρόνο της πρόσληψης, (άρθρο 8 του ν. 3528/2007 (Α' 26), με την επιφύλαξη της παρ. 6 του άρθρου 4 του ν. 2207/1994), ήτοι:
 - α) ότι δεν έχουν καταδικαστεί για κακούργημα και σε οποιαδήποτε ποινή για κλοπή, υπεξαίρεση (κοινή και στην υπηρεσία), απάτη, εκβίαση, πλαστογραφία, απιστία δικηγόρου, δωροδοκία, καταπίεση, απιστία περί την υπηρεσία, παράβαση καθήκοντος καθ' υποτροπή, συκοφαντική δυσφήμιση, καθώς και για οποιοδήποτε έγκλημα κατά της γενετήσιας ελευθερίας ή οικονομικής εκμετάλλευσης της γενετήσιας ζωής,
 - β) ότι δεν είναι υπόδικοι και δεν έχουν παραπεμφθεί με τελεσίδικο βούλευμα για κακούργημα ή για πλημμέλημα της προηγούμενης περίπτωσης, έστω και αν το αδίκημα παραγράφηκε,
 - γ) ότι δεν έχουν, λόγω καταδίκης, στερηθεί τα πολιτικά τους δικαιώματα και για όσο χρόνο διαρκεί η στέρηση αυτή,
 - δ) ότι δεν τελούν υπό δικαστική συμπαράσταση.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΡΩΤΟ: Δημοσίευση της ανακοίνωσης

Ανάρτηση ολόκληρης της Ανακοίνωσης θα γίνει στο χώρο ανακοινώσεων της υπηρεσίας μας (Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1, Τ.Κ. 73134, Χανιά), της Διεύθυνσης Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Π.Ε. Χανίων (Ταχ. Δ/ση: Αγυιά, Τ.Κ.73103, Χανιά), στο κατάστημα του Δήμου Χανίων, όπου έχει έδρα η Δ/ση Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων, στους λοιπούς Δήμους της Π.Ε. Χανίων, στο διαδικτυακό τόπο της Περιφέρειας Κρήτης (www.crete.gov.gr) και στο πρόγραμμα «Διαύγεια» Θα συνταχθεί σχετικό **πρακτικό ανάρτησης** από την υπηρεσία μας, τη Διεύθυνση Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων και από το Δήμο Χανίων, όπου έχει έδρα η εν λόγω υπηρεσία.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΔΕΥΤΕΡΟ: Υποβολή αιτήσεων συμμετοχής

Οι ενδιαφερόμενοι καλούνται να υποβάλουν **αίτηση, μαζί με όλα τα** απαιτούμενα δικαιολογητικά, είτε αυτοπροσώπως, είτε με άλλο εξουσιοδοτημένο από αυτούς πρόσωπο, εφόσον η εξουσιοδότηση φέρει την υπογραφή τους θεωρημένη από δημόσια αρχή, **στα γραφεία της υπηρεσίας μας στην ακόλουθη διεύθυνση: Περιφερειακή Ενότητα Χανίων, Πλατεία Ελευθερίας 1, Χανιά, απευθύνοντάς την στην: Διεύθυνση Διοικητικού-Οικονομικού-Τμήμα Προσωπικού & Μισθοδοσίας, (τηλ. επικοινωνίας: 28213-40191, 2821-3-40186, 28213-40283)**

Οι υποψήφιοι μπορούν να αναζητήσουν το έντυπο της αίτησης στο διαδικτυακό τόπο της Περιφέρειας Κρήτης (www.crete.gov.gr)

Κάθε υποψήφιος δικαιούται να υποβάλλει μία μόνο αίτηση επιλέγοντας μία μόνο ειδικότητα

Η προθεσμία υποβολής των αιτήσεων είναι πέντε (5) εργάσιμες ημέρες και αρχίζει από την επόμενη ημέρα της τελευταίας ανάρτησης της παρούσας στο χώρο ανακοινώσεων της υπηρεσίας μας (Πλατεία Ελευθερίας 1, Χανιά), ήτοι:

Από Παρασκευή 30 Μαΐου 2025 μέχρι και Πέμπτη 05 Ιουνίου 2025

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΡΙΤΟ: Κατάταξη υποψηφίων

Αφού η υπηρεσία μας επεξεργαστεί τις αιτήσεις των υποψηφίων, τους κατατάσσει βάσει των κριτηρίων (όπως αναλυτικά αναφέρονται στην ανακοίνωση). Η **κατάταξη** των υποψηφίων, βάσει της οποίας θα γίνει η **τελική επιλογή** για την πρόσληψη με σύμβαση εργασίας ορισμένου χρόνου, πραγματοποιείται ως εξής:

1. Πρώτα απ' όλα οι υποψήφιοι κατατάσσονται στους πίνακες κατάταξης για την ειδικότητα που έχουν επιλέξει με βάση **τον απαιτούμενο τίτλο σπουδών και το βαθμό εντοπιότητας** που διαθέτουν (Α', Β').
2. Η σειρά κατάταξης μεταξύ αυτών που έχουν την ίδια εντοπιότητα και τα ίδια προσόντα, γίνεται με βάση τη βαθμολογία που συγκεντρώνουν στα **βαθμολογούμενα κριτήρια** (*χρόνος ανεργίας, πολύτεκνος ή τέκνο πολύτεκνης οικογένειας, ανήλικα τέκνα*).
3. Στην περίπτωση **ισοβαθμίας** υποψηφίων στη συνολική βαθμολογία **προηγείται αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο πρώτο βαθμολογούμενο κριτήριο** (*χρόνος ανεργίας*) και αν αυτές συμπίπτουν, αυτός που έχει τις περισσότερες μονάδες στο δεύτερο κριτήριο (*πολύτεκνος ή τέκνο πολύτεκνης οικογένειας*) και ούτω καθεξής. Αν οι υποψήφιοι και πάλι ισοβαθμούν, προηγείται ο μεγαλύτερος στην ηλικία με βάση την ημερομηνία γέννησής του, ενώ, αν εξαντληθούν όλα τα παραπάνω κριτήρια, η μεταξύ τους σειρά καθορίζεται με δημόσια κλήρωση.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΤΕΤΑΡΤΟ: Ανάρτηση πινάκων

Μετά την κατάρτιση των πινάκων, η υπηρεσία μας **θα αναρτήσει τους πίνακες κατάταξης των υποψηφίων** στο κατάστημά της (Ταχ. Δ/ση: Πλατεία Ελευθερίας 1, Τ.Κ. 73134, Χανιά) και στο διαδικτυακό τόπο της Περιφέρειας Κρήτης (www.crete.gov.gr), και στο πρόγραμμα «Διαύγεια», ενώ θα συνταχθεί **και σχετικό πρακτικό ανάρτησης** το οποίο θα υπογραφεί από δύο (2) υπαλλήλους της υπηρεσίας. Ανάρτηση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων, με σχετικό πρακτικό, θα γίνει και από τη Διεύθυνση Αγροτικής Ανάπτυξης και Κτηνιατρικής της Περιφερειακής Ενότητας Χανίων (Ταχ. Δ/ση: Αγυιά, Τ.Κ.73103, Χανιά).

ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΠΕΜΠΤΟ: Πρόσληψη

Η υπηρεσία προσλαμβάνει το προσωπικό με σύμβαση εργασίας ιδιωτικού δικαίου ορισμένου χρόνου, **μετά** την κατάρτιση των πινάκων κατάταξης των υποψηφίων.

Προσληφθέντες οι οποίοι αποχωρούν πριν από τη λήξη της σύμβασής τους, **αντικαθίστανται** με άλλους από τους εγγεγραμμένους και διαθέσιμους στον πίνακα της οικείας ειδικότητας, κατά τη σειρά εγγραφής τους σε αυτόν.

Σε κάθε περίπτωση, οι υποψήφιοι που προσλαμβάνονται, απασχολούνται για το **υπολειπόμενο**, κατά περίπτωση, χρονικό διάστημα και μέχρι συμπλήρωσής της **εγκεκριμένης διάρκειας** της σύμβασης εργασίας ορισμένου χρόνου.

Ο ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ ΚΡΗΤΗΣ

ΣΤΑΥΡΟΣ ΑΡΝΑΟΥΤΑΚΗΣ